



T.C
GAZİ ÜNİVERSİTESİ
Sağlık Uygulama ve Araştırma Merkezi

İstem No/Alım No : 2173024-07-2523
Konu : 2 Kalem Tıbbi Malzeme Alımı
Talep Eden Birim : Ameliyathane Depoları / Ameliyathane Şoğu
Son Teslim Tarih & Saat : 02/07/2024 17:00:00 İlan Tarihi : 01/07/2024

TEKLİF İSTEM FORMU

Sağlık Araştırma ve Uygulama Merkezimiz için aşağıda cins ,miktar ve özellikleri belirtilen malzemelerin satın alınmasına ihtivaç duyulmuştur. Proforma faturanın aşağıdaki şartlara göre düzenlenerek, belirtilen tarih ve saate kadar Satın Alma Bürosuna gönderilmesini rica ederim.

- 1- Tekliflerin yazılı olması.
- 2- İhale dokümanının tamamen okunup kabul edildiğinin belirtilmesi.
- 3-Teklif verilen malzemelerin teslim süreleri, barkod numaraları, markaları ve ambalaj şekillerinin yazılması.
- 4-TL(Türk Lirası) olarak fiyat verilip birim fiyatlarının rakamla ve yazıyla yazılması
- 5-Üzerinde kazıntı, silinti, düzeltme bulunmaması.
- 6-Ad ,soyad veya ticaret unvanı yazılmak suretiyle yetkili kişilerce imzalanmış olması.
- 7-Teklif verilmeyeceksa FAKS mesajının bir açıklama ile gönderilmesi .
- 8-Teklif verilen malzemelerin, idarenin kesin siparişine müteakip teslim sürelerinin teklif mektubunda bildirilmesi zorunludur. Teslim Süresi ve Opsiyon Süresi bildirilmeyen teklifler kabul edilmeyecektir.

Önemli 9-Teklif edilen her kalemin UBB kodu teklifte yer alacaktır.
UBB kodu T.C. ilaç ve Tıbbi Cihaz Ulusal Bilgi Bankasına (TITUBB) ve/veya Ürün Takip Sistemi (ÜTS)ye kayıtlı ve bu kayıt teklif tarihi itibarıyla geçerli olmalıdır. Alınma çıkılan her kalem /kalemler için ayrı ayrı TITUBB' da/ ÜTS'de Sağlık Bakanlığı tarafından onaylı olduğunun gösterilmesi ve tedarikçi firma ve bayi konumunda olma şartı aranacaktır. TITUBB/ÜTS ye kayıtlı, firma, bayi konumunda olmayan ve Sağlık Bakanlığı tarafında onaylı olmayan kalem/kalemlere ait teklif değerlendirmeye alınmayacaktır.

Önemli 10-Teklif edilen her kalem için ayrı teklif tarihi itibarıyla teklif vermeye yetkili ithalatçı, tedarikçi veya bayi olduklarını gösterir , Ulusal Bilgi Bankası internet sitesinde alınmış, Ana Bayi Bilgi Formunu teklif zarfı içinde sunacaktır.

***ÜRÜNLERİN ÜZERİNDE (HER BİR ADET) BARKOD NUMARASI OLACAKTIR.
***İHALE YASAKLISI FİRMALARIN TEKLİF DEĞERLENDİRİLMEMEYECEKTİR.
Fiyat opsiyonu en az 45 gün olacaktır.

*FİRMALAR KENDİ PROFORMA FATURALARI İLE TEKLİF VERECEKTİR.
*FİRMALAR VERGİ NUMARALARINI AÇIKÇA BELİRTECEKTİR.
TEKLİFE BİRLİKTE NUMUNE GETİRİLECEKTİR.
ÖDEMELER MAL MUAYENE KABULUNDAN 180 GÜN İÇİNDE YAPILACAKTIR.
E-POSTA :hastanesatinalma@gazi.edu.tr

İHTİYAÇ LİSTESİ

S.No	M.Kodu	Malzeme Açıklaması	Miktar	Birim
1	J01-013114	OR3070 DAİRESEL KAPATICI-KESİCİ STAPLER, YÜKLEMESİZ (DST ÖZELLİKLİ) 33 MM.	10	ADET
2	J01-012142	OR3070 DAİRESEL KAPATICI-KESİCİ STAPLER, YÜKLEMESİZ 31 MM.	10	ADET

Memiş ÇOBAN
HAŞTANE MÜDÜR YRD

Opsiyon :
Teslimat :
Ek :
www.ihisis.ozg.edu.tr
Şartname Eklî Dosyada Sunulmaktadır.

001-213/14

YÖNLENDİRİLMİŞ DİKDÖRTGEN ZIMBA TEKNOLOJİLİ ANVİLİ DÜŞEN DAİRESEL ANASTAMOZ STAPLERİ 33 MM (KALIN DOKU)

1. Açık ve endoskopik cerrahide kullanım için uygun olmalıdır.
2. Disposable olmalıdır.
3. Dairesel iki sıralı titanyum zimba yerleştirerek bıçağı ile aradaki dokuyu kesip uç - uca veya uç - yana anastamoz yapabilmeye özelliğine sahip olmalıdır.
4. Yönlendirilmiş dikdörtgen zimba teknolojili stapler; tutaç, çevirme kanadı, emniyet mandalı, eğri shaft ve ayrılabilir anvilden oluşmalıdır.
5. Ateşlendikten sonra anvil kısmının anastomoz hattından zimba hattına zarar vermeden rahatlıkla geçebilmesi için düşük profilli yapıda ve anvil başının düşmesini sağlayan mekanizmaya sahip olmalıdır.
6. Yönlendirilmiş dikdörtgen zimba teknolojili stapler içindeki zimbalar, ideal B formasyonu sağlaması için sadece tek bir yöne bükülme özelliğine sahip dikdörtgen kesitli titanyum alaşımdan oluşmalıdır; bu sayede zimba bacakları zimba sırtıyla aynı hizada bükülmeli ve kaçaklara karşı direnci arttırmalıdır.
7. Yönlendirilmiş dikdörtgen zimba teknolojili stapler trokarı üzerinde turuncu bir indikatör bulunmalıdır. Bu indikatör sayesinde anvil ve trokar birleşiminin doğru olarak yapılıp yapılamadığı kontrol edilebilmelidir.
8. Yönlendirilmiş dikdörtgen zimba teknolojili staplerin, dokunun kaymasını engellemek için anvil kısmında purse - string çentiği bulunmalıdır.
9. Yönlendirilmiş dikdörtgen zimba teknolojili stapler anvili üzerinde, laparoskopik el aletleri ile tutuşu kolaylaştırmak için kaymayı engelleyen beyaz renkli plastik bir tutma çentiği bulunmalıdır.
10. Stapler üzerinde açma kapama yönergeleri bulunmalıdır.
11. Yönlendirilmiş dikdörtgen zimba teknolojili stapler tutacı ön kısmında bulunan penceresinde, staplerin doku üzerinde tam olarak kapatıldığını gösteren bir indikatörü olmalıdır.
12. Yönlendirilmiş dikdörtgen zimba teknolojili stapler, anastomozun güvenliği açısından, indikatör pencerede görülmediği takdirde ateşleme yapmamalıdır.
13. Yönlendirilmiş dikdörtgen zimba teknolojili stapler anvilinin staplerdaki bıçakla karşılaşan alt yüzeyi mylar materyalden yapılmış olmalıdır ve bu 440 paslanmaz çelik bıçağın daha güçlü kesmesini sağlamalıdır.
14. Staplerin ateşlendiğini ve ateşleme sonrası anvilin başının düştüğünü belirten sesli bir geribildirim mekanizması olmalıdır.
15. İki dokunun yaklaştırma anında oluşan basıncı elimine ederek anastomoz güvenliğinin sağlanması için, anvil ve kartuş kısmında delikler bulunmalıdır.
16. Yönlendirilmiş dikdörtgen zimba teknolojili stapler üzerindeki delici trokar yekpare, sivri uçlu dizaynı sayesinde minimal doku çadırılması ve yekpare doku donatı sağlamalıdır.
17. Yönlendirilmiş dikdörtgen zimba teknolojili staplerin tutacında, istenmeyen ateşlemeyi engelleyecek emniyet mandalı bulunmalıdır. Bu mandal, stapler dokuyu tamamen sıkıştırmadan deaktif olmamalıdır.

EMNİyet GENELİ KARARLI
AÇIK
JOU

EMNİyet GENELİ KARARLI
AÇIK
JOU

18. Chisel uçlu bıçak sayesinde daha dar anastomoz dudakları oluşmalı ve bıçağın performansı arttırılarak daha kaliteli kesi hattı sağlanmalıdır.
19. Yönlendirilmiş dikdörtgen zımba teknoloji stapler tutacı, açık ve endoskopik ameliyatlarda parlama yapmayacak mat paslanmaz çelikten yapılmış olmalı, tutacın uç kısmında staplerin ölçüleri yazmalıdır.
20. Yönlendirilmiş dikdörtgen zımba teknoloji stapler kartuş dış çapı 33 mm, dairesel lümen çapı 24.5 mm, zımba hattı 3.7 mm olmalıdır.
21. Yönlendirilmiş dikdörtgen zımba teknoloji stapler zımba bacak uzunlukları ateşlemeden önce 4.8 mm, ateşlemeden sonra 2.0 mm olmalıdır.
22. Yönlendirilmiş dikdörtgen zımba teknoloji staplerin kartuşu içerisinde 32 adet titanyum zımba bulunmalı, zımbaların tel çapı 0,24 x 0,36 mm, genişliği 4 mm olmalıdır.
23. Yönlendirilmiş dikdörtgen zımba teknoloji stapler kartuş rengi, staplerin zımba bacak boyu özelliğini belirten renkte olmalıdır.
24. Yönlendirilmiş dikdörtgen zımba teknoloji stapler steril paketi içerisinde, gerekli vakalarda düşük profilli anvile takılarak kullanılabilir künt uçlu ve sivri uçlu olmak üzere 2 ayrı çeşit plastik delici trokar bulunmalıdır. Anvil üzerine takılabilen bu trokarlar, üzerindeki siyah buton sayesinde, laparoskopik el aletleri yardımı ile de sökülüp takılabilmelidir.
25. Yönlendirilmiş dikdörtgen zımba teknoloji stapler, steril ve en az 1 yıl miyadlı olmalı ve ürün bilgileri steril paket üzerinde orijinal baskı ile belirtilmelidir.
26. Yukarıda belirtilen tüm özellikler komisyon üyeleri tarafından ürün numunesi, katalog veya kullanım kılavuzu üzerinde tek tek değerlendirmeye alınacak, gerek görüldüğü takdirde numuneler maket yada doku üzerinde denenecek ve sonrasında uygunluk verilecektir. Bu özelliklerden herhangi birini sağlamayan ürün ihale dışı kalacaktır.

EDİRİ GÜVENLİK KARAVELİ
Ameliyathane Bilim
Sorumlusu

EDİRİ GÜVENLİK KARAVELİ
Ameliyathane Bilim
Sorumlusu

001-01242

DAİRESEL TRI STAPLER 31 MM KALIN DOKU

1. Açık ve endoskopik cerrahide kullanım için uygun olmalıdır.
2. Disposable olmalıdır.
3. Dairesel üç sıralı titanyum alaşımli zimba yerleştirerek bıçağı ile aradaki dokuyu kesip uç- uca veya uç- yana anastomoz yapabilme özelliğine sahip olmalıdır.
4. Üç sıralı ve üç farklı zimba boyunda, meyilli kartuş yüzeyine sahip sirküler stapler; tutaç, çevirme kanadı, emniyet mandalı, eğri shaft ve ayrılabilir anvilden oluşmalıdır.
5. Ateşlendikten sonra anvil kısmının anastomoz hattından zimba hattına zarar vermeden rahatlıkla geçebilmesi için anvil başının düşmesini sağlayan mekanizmaya sahip olmalıdır.
6. Staplerin anvil başı, anvil çapının yazdığı yöne düşmeli, böylelikle anvilin düşeceği yön kullanıcı tarafın ateşleme öncesi belirlenebilmelidir.
7. Üç sıralı ve üç farklı zimba boyunda, meyilli kartuş yüzeyine sahip sirküler stapler trokarı üzerinde turuncu bir indikatör bulunmalıdır. Bu indikatör sayesinde anvil ve trokar birleşiminin doğru olarak yapılıp yapılamadığı kontrol edilebilmelidir.
8. Üç sıralı ve üç farklı zimba boyunda, meyilli kartuş yüzeyine sahip sirküler staplerin, dokunun kaymasını engellemek için anvil kısmında purse- string çentiğı bulunmalıdır.
9. Üç sıralı ve üç farklı zimba boyunda, meyilli kartuş yüzeyine sahip sirküler stapler anvili üzerinde, laparoskopik el aletleri ile tutuşu kolaylaştırmak için kaymayı engelleyen beyaz renkli plastik bir tutma çentiğı bulunmalıdır.
10. Üç sıralı ve üç farklı zimba boyunda, meyilli kartuş yüzeyine sahip sirküler stapler tutacı ön kısmında bulunan penceresinde, staplerin doku üzerinde tam olarak kapatıldığını gösteren bir indikatörü olmalıdır.
11. Üç sıralı ve üç farklı zimba boyunda, meyilli kartuş yüzeyine sahip sirküler stapler, anastomozun güvenliği açısından, yeşil indikatör pencerede görülmediği takdirde ateşleme yapmamalıdır.
12. Staplerin ateşlendiğini ve ateşleme sonrası anvilin başının düştüğünü belirten sesli bir geribildirim mekanizması olmalıdır.
13. İki dokunun yaklaştırma anında oluşan basıncı elimine ederek anastomoz güvenliğinin sağlanması için anvil ve kartuş kısmında delikler bulunmalıdır.
14. Üç sıralı ve üç farklı zimba boyunda, meyilli kartuş yüzeyine sahip sirküler stapler üzerindeki delici trokar, yekpare sivri uçlu dizaynı sayesinde doku invajinasyonu riskini minimuma indirmeli ve yekpare doku donatı sağlamalıdır.
15. Üç sıralı ve üç farklı zimba boyunda, meyilli kartuş yüzeyine sahip sirküler staplerin tutacında, istenmeyen ateşlemeyi engelleyecek emniyet mandalı bulunmalıdır. Bu mandal, stapler dokuyu tamamen sıkıştırmadan, doku ateşlemesine imkân vermemelidir.
16. Üç sıralı ve üç farklı zimba boyunda, meyilli kartuş yüzeyine sahip sirküler stapler tutacı, açık ve endoskopik ameliyatlarda parlama yapmayacak mat paslanmaz çelikten yapılmış olmalı, tutacın uç kısmında ve anvilde staplerin ölçüleri yazmalıdır.
17. Üç sıralı ve üç farklı zimba boyunda, meyilli kartuş yüzeyine sahip sirküler stapler dış çapı 31 mm, dairesel lümen çapı 22,5 mm olmalıdır.
18. Üç sıralı ve üç farklı zimba boyunda, meyilli kartuş yüzeyine sahip sirküler stapler; 2,25-3,00 mm doku aralığında kullanıma endike olmalıdır.

Ebru GÜMÜŞ KARAVELİ
Ameliyathane Sorumlusu

TOGA TIP FAKÜLTESİ
Cerrahi Tıp Anabilim Dalı
Ameliyathane Sorumlusu

19. Üç sıralı ve üç farklı zimba boyunda, meyilli kartuş yüzeyine sahip sirküler stapler zimba bacak uzunlukları; zimbalar ateşlendikten sonra en uygun lateral sıkıştırma basıncını sağlaması için aşağıdaki ölçülere sahip olmalıdır:
- En içteki zimbaların kapanmadan önceki ölçüsü 4,0 mm
 - Orta sıradaki zimbaların kapanmadan önceki ölçüsü 4,5 mm
 - En dış sıradaki zimbaların kapanmadan önceki ölçüsü 5,0 mm
20. Üç sıralı ve üç farklı zimba boyunda, meyilli kartuş yüzeyine sahip sirküler staplerde, her bir sırada 15 adet olacak şekilde toplam 45 adet titanyum zimba bulunmalı, zimbaların tel çapı 0,24 mm olmalıdır.
21. Üç sıralı ve üç farklı zimba boyunda, meyilli kartuş yüzeyine sahip sirküler stapler steril paketi içerisinde, gerekli vakalarda başı düşebilen anvile takılarak kullanılabilen sivri uçlu, delici trokar bulunmalıdır. Anvil üzerine takılabilen bu trokarlar, üzerindeki siyah buton sayesinde, laparoskopik el aletleri yardımı ile de sökülüp takılabilmelidir.
22. Üç sıralı ve üç farklı zimba boyunda, meyilli kartuş yüzeyine sahip sirküler stapler, steril ve en az 1 yıl miyadlı olmalı ve ürün bilgileri steril paket üzerinde orijinal baskı ile belirtilmelidir.
23. Üç sıralı ve üç farklı zimba boyunda, meyilli kartuş yüzeyine sahip sirküler stapler içindeki zimbalar, üç farklı zimba boyu sayesinde; daha geniş spektrumlu doku aralıklarında kullanılabilmeli, böylece tutarlı bir performans göstermelidir.
24. Üç farklı zimba boyu ve meyilli kartuş yüzeyi sayesinde; kompresyon ve klemeleme esnasında doku üzerinde daha az stres oluşturulmalıdır.
25. Üç farklı zimba boyu sayesinde stapler hattına daha iyi perfüzyon sağlamalıdır.
26. Üç sıralı ve üç farklı zimba boyunda, meyilli kartuş yüzeyine sahip sirküler stapler, iki sıralı staplere göre daha kolay ateşlenebilmelidir.
27. Yukarıda belirtilen tüm özellikler komisyon üyeleri tarafından ürün numunesi, katalog veya kullanım kılavuzu üzerinde tek tek değerlendirmeye alınacak, gerek görüldüğü takdirde numuneler maket ya da doku üzerinde denenecek ve sonrasında uygunluk verilecektir. Bu özelliklerden herhangi birini sağlamayan ürün ihale dışı kalacaktır.

Ebru GÜNÜS KARAYİ
Ameliyat Odası Birim
Gözetimlisi

Ameliyat Odası Birim
TC Sağlık Bakanlığı
AMBİTİMİZİME
Etilim, 15.11.2024
Lokasyon: 15.11.2024