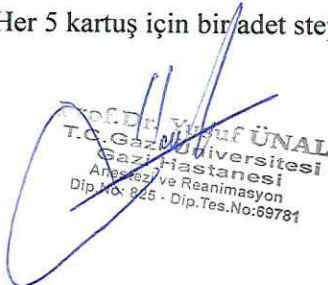


J01-01E663 OR3140 LİNEER KAPATICI-KESİCİ STAPLER KARTUŞ (ORTA DOKU)(55-60 MM)

1. Tamamı disposable olmalıdır.
2. Çift sıralı iki hat boyunca 55-60 mm (+/-2 mm) uzunluğunda kapama ve 55-60 mm (+/- 2 mm) kesme yapmalıdır.
3. Çift sıralı iki hat birbirine 3,5 (± 0.5)mm. mesafede olmalıdır.
4. Bıçak kartuşun üzerinde olmalı ve bıçak her kullanımdan sonra kartuşla birlikte değişmelidir.
5. Kartuşun rahat bir şekilde yüklenip çıkarılması için üzerinde tutaç gripleri olmalıdır.
6. Kartuşun üzerinde dokunun travmatize edilmesini önlemek için pin olmalıdır ya da anvil ve kartuş arasındaki dokuya proksimal ve distalde eşit kompresyonun ve optimum hemostazın sağlanması için travmatize etmeyecek hassasiyette kartuş ucunda doku tutucu pin bulunmalıdır.
7. Kartuştaki zımba bacak uzunlukları ateşlemeden önce 3.8 mm., ateşlemeden sonra 1,5 mm. olmalıdır.
8. Yönlendirilmiş Zımba Teknolojisi ile üretilmiş zımbaların kesitsel görüntüsü dikdörtgen veya altıgen şekilli olmalıdır.
9. Kartuş üzerinde zımba bacak boyunu belirten ibare veya renk kodu olmalıdır.
10. Kartuş içindeki zımbalar ideal B formasyonu için sadece tek bir yöne bükülme özelliğine sahip dikdörtgen titanyum alaşımdan oluşmalıdır.
11. Kartuş içindeki bıçak ateşlemeden sonra plastik kının yukarı doğru kilitlenmesiyle tekrar kullanımı engellemelidir.
12. Kartuş ateşlendikten sonra renkli yuvalar görünebilir olmalıdır.
13. Kartuşun içinde 64 (± 1) adet titanyum zımba bulunmalı ve zımbaların çapları 0, 21(± 0.5) mm olmalıdır.
14. Kartuştaki bıçağın üzerinde veya kartuşta koruyucu kını olmalıdır.
15. Steril paketli malzeme en az 1 yıl miyadlı olmalı ve ürün bilgileri steril paket üzerinde orijinal baskı ile belirtilmelidir.
16. Ürün UBB'na kayıtlı olmalıdır.
17. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
18. Malzemeyi teklif eden firma distribütörlük veya yetkili satıcı belgesini ibraz etmelidir.
19. Ürün seçimine numuneler değerlendirilerek karar verilecektir. Değerlendirme de ;Ürünün kullanım kolaylığı, teknik özelliklerinin üstünlüğü ve vaka esnasında sağladığı avantajlar dikkate alınacaktır.
20. Her 5 kartuş için bir adet stepler verilecektir


Prof. Dr. Mustafa ÜNAL
T.C. Gaziantep Üniversitesi
Anestezi Hastanesi
Anestezi ve Reanimasyon
Dip. No: 825 - Dip. Tes. No: 69781


Prof. Dr. Mustafa ÜNAL
T.C. Gaziantep Üniversitesi
Anestezi Hastanesi
Anestezi ve Reanimasyon
Dip. No: 825 - Dip. Tes. No: 69781

J01-017962 OR3150 LINEER KAPATICI-KESİCİ STAPLER KARTUŞ 80X4,8 MM

- 1.Disposable olmalıdır.
- 2.Steril orijinal ambalajında olmalıdır.
- 3.Aynı anda hem dört sıra zımba atma, hem de bunların ortasını kesme için kullanılmalıdır.
- 4.Zımbalar titanium?dan olmalıdır.
- 5.Zımbalar 2 mm yüksekliğe sıkışmalıdır.
- 6.Zımba hattı en az 77mm, kesi hattı en az 73mm olmalıdır.
- 7.Zımbaların eni en az 3mm, bacak uzunluğu en fazla 5.0 mm olmalıdır.
- 8.Zımba teli çapı en az 0.24 mm olmalıdır.
- 9.Zımbalar kapandıktan sonra ? B ? formunu almalı ve korumalıdır.
10. Kartuş içinde en fazla 84 adet zımba bulunmalıdır.
11. Kartuş içindeki zımbalar ideal B formasyonu için dikdörtgen yada altıgen titanyum alaşımından oluşmalıdır.
- 12.Çift sıralı iki hat birbirine 3,5mm mesafede olmalıdır.
- 13.Kartuş veya steril ambalajın üzerinde zımba bacak boyunu belirten ibare olmalıdır.
- 14.Her dört adet kartuş için bir adet 75-80 mm?lik lineer kesici kapatıcı stapler verilmelidir.
- 15.Steril paketli malzeme en az 3 yıl miyadlı olmalıdır.
- 16.Her stapler kartuşunun steril orijinal ambalajı üzerinde ayrıca barkod numarasının bulunduğu üç adet yapışkanlı etiket bulunmalıdır.
17. Her 5 kartuş için 1 adet makina verilecektir.
18. Ürün seçimine numuneler değerlendirilerek karar verilecektir. Değerlendirme de ;Ürünün kullanım kolaylığı, teknik özelliklerinin üstünlüğü ve vaka esnasında sağladığı avantajlar dikkate alınacaktır.

Prof.Dr. Yusuf ÜNAL
T.C. Gazi Üniversitesi
Gazi Hastanesi
Anestezi ve Reanimasyon
Dip.No: 825 - Dip.Tes.No:69781

Prof.Dr. Mustafa ÇEKİR
T.C. Sıhhiye Bakanlığı
Dokuz Eylül Hastanesi
Dip.No: 825 - AA-132
Dip.Tes.No: 34057