



T.C.
GAZİ ÜNİVERSİTESİ
Sağlık Uygulama ve Araştırma Merkezi
TEKNİK ŞARTNAME

İSTEĞİ YAPAN BİRİM

Şartname Numarası : 45350

Düzenleme Tarihi : 03.04.2018

KOD : J03-033061 /

MALZEME ADI : MIKRO TUR MOTORU

KBB MİKROTUR CİHAZI TEKNİK ŞARTNAMESİ

- 1- Teklif edilen cihaz, kulak ameliyatlarında kullanım yanında intranasal drill uygulamalarına da imkan sağlamalıdır.
- 2- Teklif edilen sistem KBB cerrahisi için özel üretim olmalı ve bu durum orijinal kataloğunda özellikle belirtilmelidir. Ayrıca firma cihazın KBB cerrahisi amaçlı imal edildiğini gösterir ISO 13485:2003 belgesini teklif ile birlikte sunmalıdır. Kataloğundan ve ISO belgesinden dışçılık üzerine üretildiği anlaşılan cihazlar reddedilecektir. Distribütör firmanın temsilcilik belgesi özellikle bu konuyu açığa çıkarmak için teklif ile birlikte sunulacaktır.
- 3- Kontrol Ünitesi aşağıdaki özelliklerde olmalıdır.
 - ? 50 Hz, 220 V şehir ceryanında çalışmalıdır.
 - ? Kontrol ünitesi, motoru ve kablosu Elektromanyetik Koruma Standartlarına uygun olmalıdır (93/42/EEC ve CEI 601-1-2)
- 4- Peristaltik pompa ayrılabilir özellikte olmalıdır.
- 5- Ayak pedalı aşağıdaki özellikleri taşımalıdır.
 - ? Start, Stop, motor ileri/geri, Hız Kontrolü ve peristaltik pompa sıvı akış hızı kontrolü yapabilmelidir.
 - ? Pedala bağlı sıvı akış seçeneğine ek olarak, istendiği anda aralıklı sıvı akışı (on demand) modu seçilebilmelidir. Pedala basılı olarak ayarlı maksimum devirde çalışılırken, biraz daha basıldığında devir değişmeden sıvı akışı isteğe bağlı ve kontrollü olarak başlatılıp durdurulabilmelidir. Bu sayede operasyon sırasında kontrol ünitesinde ekstra hiçbir butona basmadan sadece ayak pedalı çalıştırma pedalı sayesinde su akışı operatör tarafından kontrol edilebilmelidir.
 - ? Su geçirmez olmalıdır.
 - ? 2 butonlu olmalıdır
- 6- Cihazın ön paneli üzerinde aşağıdaki elemanlar olmalıdır.
 - ? Motor aşırı ısınma göstergesi (aşırı ısınma durumunda akustik sinyal de vermelidir)
 - ? Motor devir hızları göstergesi bulunmalıdır
 - ? Peristatik pompa kontrol düğmeleri ve göstergeleri (su akışı otomatik veya manuel olarak kontrol edilebilmelidir.)
 - ? Motor konnektörü
- 7- Mikromotor aşağıdaki özelliklere sahip olmalıdır.
 - ? Dönüş hızı 500 ile 40000 rpm arasında değiştirilebilmelidir.
 - ? Devir hızı olarak en az 4 hız seçeneği olmalıdır. (7000, 15000, 20000, 40000 rpm)
 - ? Otoklav ile sterilize edilebilmelidir.
 - ? Kablosu otoklavlanabilir, siyah renk kodlu ve 3 metre olmalıdır.
 - ? Eğer motor ısısı belirli limitlerin üzerine çıkarsa otomatik stop devreye girmelidir.

SİSTEM İLE BİRLİKTE AŞAĞIDAKİ EKİPMANLAR VERİLMELİDİR

10 Adet Mikromotor (5 adeti standart, 5 adeti irrigasyonlu tür ile uyumlu), 10 Adet mikromotor için kablo, 1 Adet multi fonksiyonel, su geçirmez, 2 butonlu ayak pedalı, 1 adet irrigasyon standı, 5 set, 10?lu irrigasyon

HAZIRLAYANLAR

ONAYLAYAN

Dr.Öğr.Uy.Doktor KARAMERT
T.C.G.Ü.T.F.Gaz. Hastanesi
Kulak Burun Boğaz
Dip.No:1237 Dip.Tel.No:129572

KOD : J03-033061 /

MALZEME ADI : MİKRO TUR MOTORU

hortumu, 1 set 10'luk tüp için tutucu, 5 adet handpiece için sterilize edilebilir Holder, 5 adet açılı handpiece, 5 adet irrigasyonlu açılı handpiece

10- 10 adet Açılı Handpiece

Standart 2,35 mm çapında, açılı, 70 mm uzunluğundaki burlar ile birlikte kullanılabilir.

Çevirme oranı 1:1 (birebir) olmalıdır.

En az 40000 devirde çalışabilmelidir.

Paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.

Otoklav ile sterilize edilebilir.

11- 10 adet Irrigasyonlu Açılı Handpiece

Standart 2,35 mm çapında, açılı, 70 mm uzunluğundaki burlar ile birlikte kullanılabilir.

en az 80mm uzunluğunda en fazla 50gr ağırlığında olmalıdır.

irrigasyon aletin içinden geçerek handpiece i soğutma özelliği sağlamalıdır.

handpiece in uç kısmındaki irrigasyon kısmı 360° hareket özelliği olmalıdır. Bu sayede hekime operasyon sırasında görüş avantajı sağlamalıdır.

Çevirme oranı 1:1 (birebir) olmalıdır.

En az 40000 devirde çalışabilmelidir.

Paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.

Otoklav ile sterilize edilebilir.

12 5 adet Temizleme spreyi ve uygulama uçları

13 5 adet Yağlama spreyi ve uygulama uçları

14- 1 Adet Çentikli Tungsten Carbide Şaft Bur Seti: Burların adet ve dış çapları aşağıda belirtildiği gibi olmalıdır.

0.6 mm ? 1 adet, 0.8 mm ? 1 adet, 1 mm ? 2 adet, 1.4 mm ? 2 adet, 1.8 mm ? 3 adet, 2.3 mm ? 3 adet, 2.7 mm ? 4 adet, 3.1 mm ? 4 adet, 3.5 mm ? 5 adet, 4 mm ? 5 adet, 4.5 mm ? 7 adet, 5 mm ? 7 adet, 6 mm ? 7 adet, 7 mm ? 7 adet bur. Burların uzunluğu 70 mm olmalıdır. Uçlar üzerinde 3 adet stabilize çentikleri olmalı bu çentikler sayesinde, 0.6mm ? 5.0mm arası burlar, handpiece in ucundan, 15mm, 20mm, 25mm uzunluğunda ayar yapılabilir. Bu uzunluk 6.0 ve 7.0 mm burlarda 10mm, 15mm ve 20mm uzulukta ayarlanabilir.

15- 1 Adet Çentikli Crosscut Carbide Şaft Bur Seti: Burların adet ve dış çapları aşağıda belirtildiği gibi olmalıdır.

1.4 mm ? 2 adet, 2.3 mm ? 3 adet, 3.1 mm ? 4 adet, 4 mm ? 5 adet, 5 mm ? 7 adet, 6 mm ? 7 adet. Burların uzunluğu 70 mm olmalıdır. Uçlar üzerinde 3 adet stabilize çentikleri olmalı bu çentikler sayesinde, 0.6mm ? 5.0mm arası burlar, handpiece in ucundan, 15mm, 20mm, 25mm uzunluğunda ayar yapılabilir. Bu uzunluk 6.0 mm burlarda 10mm, 15mm ve 20mm uzulukta ayarlanabilir.

16- 1 Adet Çentikli Conical Carbide Şaft Bur Seti: Burların adet ve dış çapları aşağıda belirtildiği gibi olmalıdır. 6 mm ? 7 adet, 7 mm ? 7 adet bur. Burların uzunluğu 70 mm olmalıdır. Uçlar üzerinde 3 adet stabilize çentikleri olmalı bu çentikler sayesinde uzunluk ayarı yapılabilir.

17 - 1 Adet Çentikli Elmas Şaft Bur Seti: Burların adet ve dış çapları aşağıda belirtildiği gibi olmalıdır. 0.6 mm ? 1 adet, 0.8 mm ? 1 adet, 1 mm ? 2 adet, 1.4 mm ? 2 adet, 1.8 mm ? 3 adet, 2.3 mm ? 3 adet, 2.7 mm ? 4 adet, 3.1 mm ? 4 adet, 3.5 mm ? 5 adet, 4 mm ? 5 adet, 4.5 mm ? 7 adet, 5 mm ? 7 adet, 6 mm ? 7 adet, 7 mm ? 7 adet bur. Burların uzunluğu 70 mm olmalıdır. Uçlar üzerinde 3 adet stabilize çentikleri olmalı bu çentikler sayesinde, 0.6mm ? 5.0mm arası burlar, handpiece in ucundan, 15mm, 20mm, 25mm uzunluğunda ayar yapılabilir. Bu uzunluk 6.0 ve 7.0 mm burlarda 10mm, 15mm ve 20mm uzulukta ayarlanabilir. Ayrıca 3'er adet derin kulak kanalında kullanılmak için, handpiece in ucundan, 25mm, 30mm ve 35mm uzatılabilen 0.6mm, 0.8mm, 1.0mm çaplarında elmas uçlar verilmelidir.

18- 1 Adet Çentikli Kesici Elmas (coarse diamond) Şaft Bur Seti: Burların adet ve dış çapları aşağıda belirtildiği gibi olmalıdır. 2.3 mm ? 10 adet, 2.7 mm ? 10 adet, 3.1 mm ? 7 adet, 3.5 mm ? 7 adet, 4 mm ? 7 adet, 4.5 mm ? 7 adet, 5 mm ? 10 adet, 6 mm ? 7 adet, 7 mm ? 7 adet bur. Burların uzunluğu 70 mm olmalıdır. Uçlar üzerinde 3 adet stabilize çentikleri olmalı bu çentikler sayesinde, 0.6mm ? 5.0mm arası burlar, handpiece in ucundan,

HAZIRLAYANLAR

Dr. Öğr. Üyesi Recep KARAMERT
T.C.G.Ü.T.F. Gazi Hastanesi
Kulak Burun Boğaz
Dip.No:11257 Dlp.No:129572Dr. Öğr. Üyesi Mustafa ÖZALP
T.C.G.Ü.T.F. Gazi Hastanesi
Kulak Burun Boğaz Uzmanı
Dip.No:11257 Dlp.No:129572

ONAYLAYAN

KOD : J03-033061 /

MALZEME ADI : MİKRO TUR MOTORU

- 15mm, 20mm, 25mm uzunluğunda ayar yapılabilenlidir. Bu uzunluk 6.0 ve 7.0 mm burlarda 10mm, 15mm ve 20mm uzulukta ayarlanabilmelidir. ayrıca 3 er adet derin kulak kanalında kullanılmak için, handpiece in ucundan, 25mm, 30mm ve 35mm uzatılabilen 0.6mm, 0.8mm, 1.0mm çaplarında elmas uçlar verilmelidir.
- 19- 1 Adet Standart Tungsten Carbide Şaft Bur Seti: Burların adet ve dış çapları aşağıda belirtildiği gibi olmalıdır. 0.6 mm ? 1 adet, 0.8 mm ? 1 adet, 1 mm ? 2 adet, 1.4 mm ? 2 adet, 1.8 mm ? 3 adet, 2.3 mm ? 3 adet, 2.7 mm ? 4 adet, 3.1 mm ? 4 adet, 3.5 mm ? 5 adet, 4 mm ? 5 adet, 4.5 mm ? 7 adet, 5 mm ? 7 adet, 6 mm ? 7 adet, 7 mm ? 7 adet bur. Burların uzunluğu 70 mm olmalıdır.
- 20- 1 Adet Standart Crosscut Carbide Şaft Bur Seti: Burların adet ve dış çapları aşağıda belirtildiği gibi olmalıdır. 1.4 mm ? 2 adet, 2.3 mm ? 3 adet, 3.1 mm ? 4 adet, 4 mm ? 5 adet, 5 mm ? 7 adet, 6 mm ? 7 adet. Burların uzunluğu 70 mm olmalıdır.
- 21- 1 Adet Standart Conical Carbide Şaft Bur Seti: Burların adet ve dış çapları aşağıda belirtildiği gibi olmalıdır. 6 mm ? 7 adet, 7 mm ? 7 adet bur. Burların uzunluğu 70 mm olmalıdır.
- 17 - 1 Adet Standart Elmas Şaft Bur Seti: Burların adet ve dış çapları aşağıda belirtildiği gibi olmalıdır. 0.6 mm ? 1 adet, 0.8 mm ? 1 adet, 1 mm ? 2 adet, 1.4 mm ? 2 adet, 1.8 mm ? 3 adet, 2.3 mm ? 3 adet, 2.7 mm ? 4 adet, 3.1 mm ? 4 adet, 3.5 mm ? 5 adet, 4 mm ? 5 adet, 4.5 mm ? 7 adet, 5 mm ? 7 adet, 6 mm ? 7 adet, 7 mm ? 7 adet bur. Burların uzunluğu 70 mm olmalıdır. Ayrıca 3 er adet derin kulak kanalında kullanılmak için, handpiece in ucundan, 25mm, 30mm ve 35mm uzatılabilen 0.6mm, 0.8mm, 1.0mm çaplarında elmas uçlar verilmelidir.
- 18- 1 Adet Standart Kesici Elmas (coarse diamond) Şaft Bur Seti: Burların adet ve dış çapları aşağıda belirtildiği gibi olmalıdır. 2.3 mm ? 10 adet, 2.7 mm ? 10 adet, 3.1 mm ? 7 adet, 3.5 mm ? 7 adet, 4 mm ? 7 adet, 4.5 mm ? 7 adet, 5 mm ? 10 adet, 6 mm ? 7 adet, 7 mm ? 7 adet bur. Burların uzunluğu 70 mm olmalıdır.

HAZIRLAYANLAR

Dr. Öğr. Üy. Recep KARAMERT
T.C.S.Ü. T.F. Gazi Hastanesi
Kulak Burun Boğaz
Dip.No:11237/010.Tes.No:129572

Dr. Öğr. Üy. Recep KARAMERT
T.C.S.Ü. T.F. Gazi Hastanesi
Kulak Burun Boğaz
Dip.No:11237/010.Tes.No:129572

ONAYLAYAN