



T.C.  
GAZİ ÜNİVERSİTESİ  
Sağlık Uygulama ve Araştırma Merkezi  
TEKNİK ŞARTNAME

İSTEĞİ YAPAN BİRİM

Şartname Numarası : 42243

Düzenleme Tarihi : 04.10.2017

KOD : J01-011969 /

MALZEME ADI : OR2890 ENDOSKOPIK SPESMEN TORBASI, KÜÇÜK 10 MM.

Disposable olmalıdır.

2. Endoskopik ameliyatlarda kullanıma uygun olmalıdır

3. Endoskopik spesimen torba sisteminin şaftı 10 mm çapında olmalıdır.

4. Endoskopik spesimen torba sisteminin kanül uzunluğu enaz 27 cm olmalıdır.

5. Endoskopik spesimen torba sisteminde kanülün içinde torbanın bağlı bulunduğu iç şaft olmalıdır.

6. Endoskopik spesimen torbası yırtılmaya dayanıklı polyurethane malzemeden imal edilmiş olmalıdır.

7. Endoskopik spesimen torbasının ağız çapı enaz 6cm ,derinliği enaz 14 cm olmalı ve konik şekilde açılabilir.

8. Endoskopik spesimen torba sisteminin iç şaftı itildiğinde torba metal bir kasnağa bağlı olarak açılabilir.

9. Endoskopik spesimen torba sisteminin iç şaftı arkasında bulunan ipe bağlı halka çekilerek torba kasnaktan ayrılabilir ve

torbanın ağız büzülür.

10. Torbanın büzülmesi için gerekli ipin kesilmesini sağlayan iç şaftta bulunan gizli bir bıçak olmalıdır.

11. Endoskopik spesimen torba sisteminin iç şaftı üzerinde torbanın batın içinde açılma yönünü belirten bir uyarı yazısı olmalıdır.

12. Spesimen çıkarırken, ekilimi engellemek için virüs ve bakteri geçirgenliği standartlara uygun olmalı ve

istenildiğinde

belgelendirilmelidir.

13. Steril paketli malzeme en az 1 yıl miyadlı olmalı ve ürün bilgileri streil paket üzerinde orijinal baskı ile

belirtilmelidir.

14. Tıbbi cihaz yönetmeliğine göre paket , kutu ve prospektüs üzerinde malzemenin kendi dilinde ürünün tam

bulundurulmalıdır.

15. Ürün UBB'na kayıtlı olmalıdır.

16. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.

17. Malzemeyi teklif eden firma distribütörlük veya yetkili satıcı belgesini ibraz etmelidir.

18. Ürün seçimine numuneler değerlendirilerek karar verilecektir.

HAZIRLAYANLAR

ONAYLAYAN

Prof. Dr. İsmail KURTPEK  
T.C. Gazi Üniversitesi  
ANESTEZİYOLOJİ VE REANİMASYON  
10474

Doç. Dr. Mustafa ARSLAN  
T.C. Gazi Üniversitesi  
Gazi Hastanesi  
Anesteziyoloji ve Reanimasyon  
Dip. No: 7716-Dip. Tes. No: 80000



T.C.  
GAZİ ÜNİVERSİTESİ  
Sağlık Uygulama ve Araştırma Merkezi  
TEKNİK ŞARTNAME

İSTEĞİ YAPAN BİRİM

Şartname Numarası : 42232

Düzenleme Tarihi : 04.10.2017

KOD : J01-012149 /

MALZEME ADI : OR3070 DAİRESEL KAPATICI-KESİCİ STAPLER, YÜKLEMESİZ 28 MM.

1. Tamamı disposable olmalıdır.
2. Açık ve Endoskopik cerrahide kullanım için uygun olmalıdır.
3. Endoskopik cerrahide kullanım için tüm stapler aksamı hava kaçırma özelliğine sahip olmalıdır.
4. Dairesel iki sıralı titanyum zımba yerleştirerek bıçağı ile aradaki dokuyu kesip uç, uca veya uç,yana anastomoz yapabilme özelliğine sahip olmalıdır
5. Staplerin uzunluğu dokulara rahat erişim için 27 ( ± 1 ) cm. olmalıdır.
6. Güvenli anastomoz hattı için stapler içinde 26 ( ± 2 ) zımba bulunmalıdır.
7. Stapler tutaç, çevirme kanadı, emniyet mandalı, eğri şaft ve ayrılabilir anvilden oluşmalıdır.
8. Stapler ateşlendikten sonra anvil kısmının anastomoz hattından güvenli biçimde zımba hattına zarar vermeden rahatlıkla geçebilmesi için anvil başının düşmesini sağlayan mekanizmaya sahip olmalıdır.
9. Staplerin ateşleme sonrası dokudan rahat ekarte edilmesi anvil kalınlığı 8.5 ( ± 0.5 ) mm olmalıdır.
10. Ateşleme sonrası iç lümeninde yer alan kesi hattı ile stapler hattı arasında 1.9 ( ± 0.5 ) mm mesafe olmalıdır
11. Ayrılabilir anvilin şaftının üzerinde bulunan delikler ve plastik bant sayesinde cerrahi aletler ile kolaylıkla tutulabilme özelliğine sahip olmalıdır.
12. Anastomoz seviyesini tespit etmek için şaft kısmında metrik çizelgesi olmalıdır.
13. Tutacın uç kısmında bulunan penceresinde , staplerin doku üzerinde tam olarak kapatıldığını gösteren indikatörü olmalıdır.
14. Anastomozun güvenliği açısından indikatör pencerede görülmediği takdirde stapler ateşleme yapmamalıdır.
15. Steril paketin içinde stapler ile birlikte delici trokar bulunmalıdır.
16. İki dokunun yaklaştırma anında oluşan basıncı elimine ederek anastomoz güvenliğinin sağlanması için, anvil ve kartuş kısmında delikler bulunmalıdır.
17. Zımba bacak uzunlukları ateşlemeden önce 4.8 ( ± 0,2)mm, ateşlemeden sonra 2.0 mm olmalıdır.
18. Steril paketli malzeme en az 1 yıl miyadlı olmalı ve ürün bilgileri steril paket üzerinde orijinal baskı ile belirtilmelidir.
19. Ürün UBB'na kayıtlı olmalıdır.
20. Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
21. Malzemeyi teklif eden firma distribütörlük veya yetkili satıcı belgesini ibraz etmelidir.
22. Ürün seçimine numuneler değerlendirilerek karar verilecektir

HAZIRLAYANLAR

Prof. Dr. Mustafa ARSLAN  
T.C. Gazi Üniversitesi  
Gaziantep Hastanesi  
ANESTEZİYOLOJİ VE REANİMASYON  
Dip. No: 7716-Dip Tes. No: 45474

ONAYLAYAN

Doç. Dr. Mustafa ARSLAN  
T.C. Gazi Üniversitesi  
Gaziantep Hastanesi  
Anesteziyoloji ve Reanimasyon  
Dip. No: 7716-Dip Tes. No: 45474



T.C.  
GAZİ ÜNİVERSİTESİ  
Sağlık Uygulama ve Araştırma Merkezi  
TEKNİK ŞARTNAME

İSTEĞİ YAPAN BİRİM

Şartname Numarası : 42225

Düzenleme Tarihi : 04.10.2017

KOD : J01-012123 /

MALZEME ADI : OR3070 DAİRESEL KAPATICI-KESİCİ STAPLER, YÜKLEMESİZ 25 MM.

- 1.Tamamı disposable olmalıdır.
- 2.Açık ve Endoskopik cerrahide kullanım için uygun olmalıdır.
- 3.Endoskopik cerrahide kullanım için tüm stapler aksamı hava kaçırma özelliğine sahip olmalıdır.
- 4.Staplerin uzunluğu dokulara rahat erişim için 27 ( ± 1 ) cm. olmalıdır.
- 5.Güvenli anastomoz hattı için stapler içinde 22 zımba bulunmalıdır.
- 6.Dairesel iki sıralı titanyum zımba yerleştirilerek bıçağı ile aradaki dokuyu kesip uç, uca veya uç,yana anastomoz yapabilme özelliğine sahip olmalıdır
- 7.Stapler tutaç, çevirme kanadı, emniyet mandalı, eğri shaft ve ayrılabilir anvilden oluşmalıdır.
- 8.Stapler ateşlendikten sonra anvil kısmının anastomoz hattından güvenli biçimde zımba hattına zarar vermeden rahatlıkla geçebilmesi için anvil başının düşmesini sağlayan mekanizmaya sahip olmalıdır.
- 9.Staplerin ateşleme sonrası dokudan rahat ekarte edilmesi anvil kalınlığı 8.5 ( ± 0.5 ) mm olmalıdır.
- 10.Ateşleme sonrası iç lümeninde yer alan kesi hattı ile stapler hattı arasında 1.9 ( ± 0.5 )mm mesafe olmalıdır
- 11.Ayrılabilir anvilin shaftının üzerinde bulunan delikler ve plastik bant sayesinde cerrahi aletler ile kolaylıkla tutulabilme özelliğine sahip olmalıdır.
- 12.Anastomoz seviyesini tespit etmek için shaft kısmında metrik çizelgesi olmalıdır.
- 13.Tutacın uç kısmında bulunan penceresinde , staplerin doku üzerinde tam olarak kapatıldığını gösteren indikatörü olmalıdır.
- 14.Anastomozun güvenliği açısından indikatör pencerede görülmediği takdirde stapler ateşleme yapmamalıdır.
- 15.Steril paketin içinde stapler ile birlikte delici trokar bulunmalıdır.
- 16.İki dokunun yaklaştırma anında oluşan basıncı elimine ederek anastomoz güvenliğinin sağlanması için, anvil ve kartuş kısmında delikler bulunmalıdır.
- 17.Zımba bacak uzunlukları ateşlemeden önce 4.8 ( ± 0,2 ) mm, ateşlemeden sonra 2.0 mm olmalıdır.
- 18.Steril paketli malzeme en az 1 yıl miyadlı olmalı ve ürün bilgileri streil paket üzerinde orijinal baskı ile belirtilmelidir.
- 19.Ürün UBB'na kayıtlı olmalıdır.
- 20.Üretici firma teklif edilen malzemeye yazılı olarak garanti vermelidir.
- 21.Malzemeyi teklif eden firma distribütörlük veya yetkili satıcı belgesini ibraz etmelidir.
- 22.Ürün seçimine numuneler değerlendirilerek karar verilecektir

HAZIRLAYANLAR

Prof. Dr. Umar KURTİPEK  
T.C. GAZİ ÜNİVERSİTESİ  
ANESTEZİYOLOJİ VE REANİMASYON  
Bölümü  
No: 7061  
Faks No: 45474  
Div.

Doç. Dr. Mustafa ARSLAN  
T.C. GAZİ ÜNİVERSİTESİ  
GAZİ HASTANESİ  
ANESTEZİYOLOJİ VE REANİMASYON  
Bölümü  
No: 7716-Dip Tes. No: 7061

ONAYLAYAN